



ALSTEF
GROUP



Fédération
des Industries
Mécaniques

AUTOMATISER LA LOGISTIQUE AVAL D'UN SITE DE PRODUCTION AGRO-ALIMENTAIRE

BEYOND AUTOMATION



692 M€ CA



3520 collaborateurs



18 sites



5 activités



Viennoiseries fraîches



5 lignes de production

Modernisation avec installation
Alstef Group en 2019

Site de Châtelet en Brie
1992

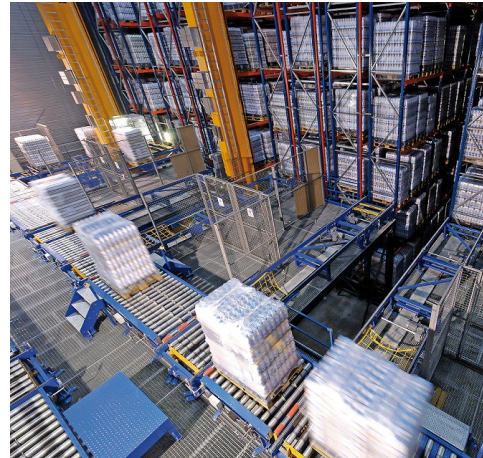


AÉROPORTUAIRE



Depuis 1972

INTRALOGISTIQUE



Depuis 1965

MÉDICAL



2012-2021

Notre mission

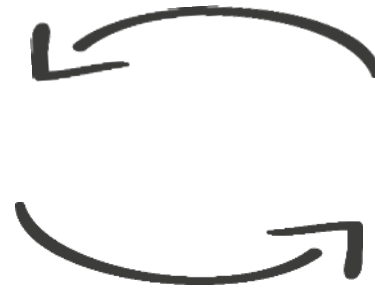
Accompagner nos clients en leur proposant
des systèmes et services clé en main



FOURNIR UNE OFFRE SUR-MESURE,
TOTALEMENT ADAPTÉE AUX BESOINS CLIENTS



Factory



Distribution Centers

Pour tous vos flux internes



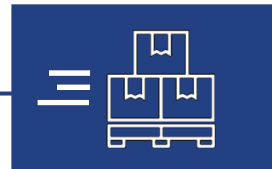
RÉCEPTION
& STOCKAGE



APPROVISIONNEMENT
DE LIGNES



LIGNES DE
PRODUCTION



FINS DE LIGNES



STOCKAGE



PRÉPARATION DE
COMMANDES



EXPÉDITIONS



Depuis **25** ans ... ● **34** Transtockeurs Gerbeurs

Pâtisserie Pasquier
(surgelé)
Cerqueux

1998

1999

Biscotte Pasquier
(ambient)
Brissac

2008

2009

Brioche Pasquier
(ambient)
Etoile

2012

2019

Pâtisserie Pasquier
(Surgelé)
Etoile et Vron

Pâtisserie Pasquier
(Surgelé et ambient)
Saint-Valéry

Brioche Pasquier
(ambient)
Châtelet en Brie



POURQUOI AUTOMATISER LA LOGISTIQUE AVAL D'UN SITE CHEZ PASQUIER ?



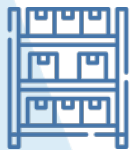
Améliorer les **conditions de travail** et
l'**environnement** de l'entrepôt



Augmenter la capacité de **stockage** et de **préparation**



Faciliter et **sécuriser** l'organisation physique et la
gestion des stocks



Régularité et **qualité** des palettes préparées

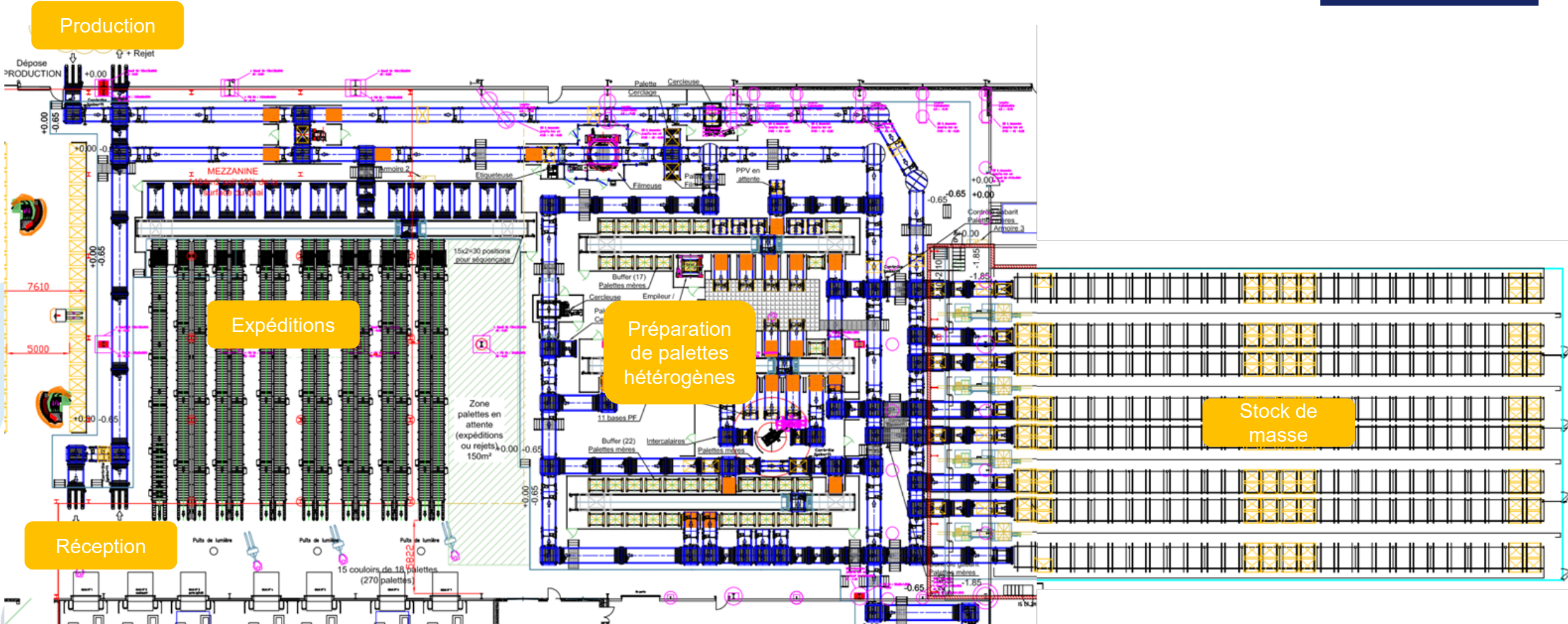
Production

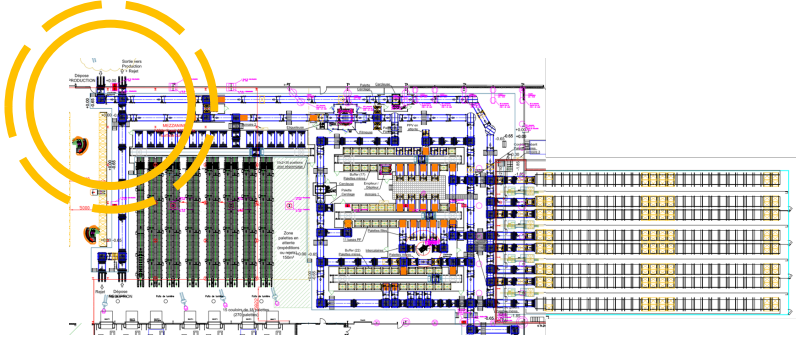
Expéditions

Préparation
de palettes
hétérogènes

Stock de
masse

Réception

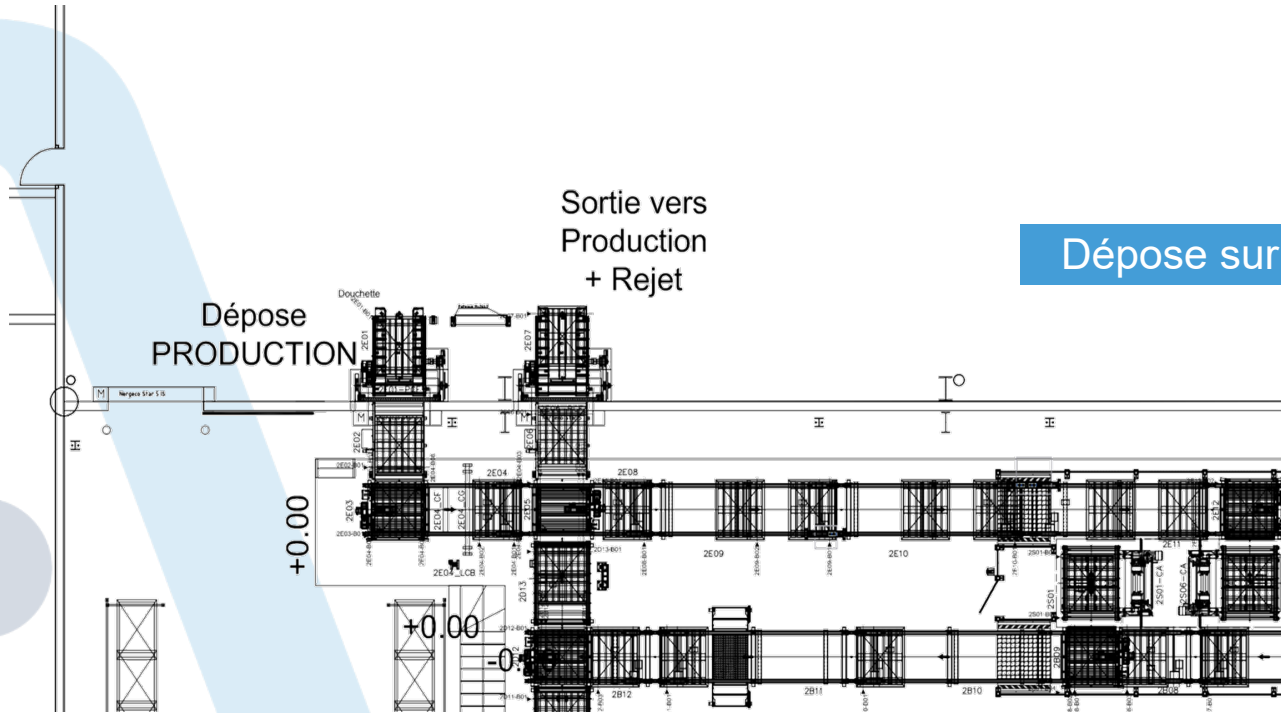


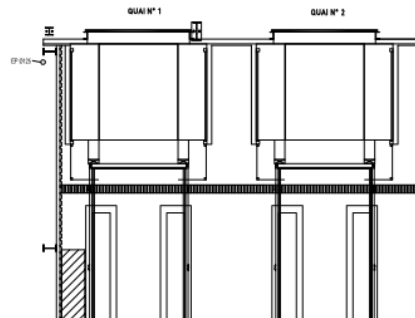
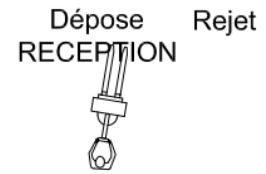
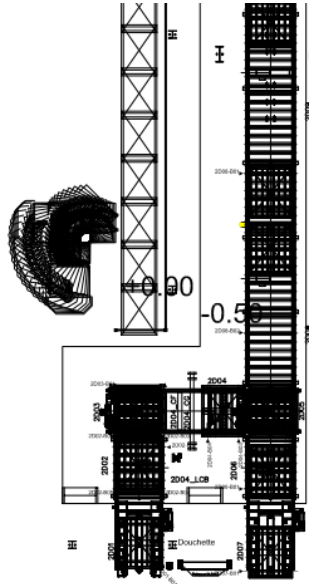
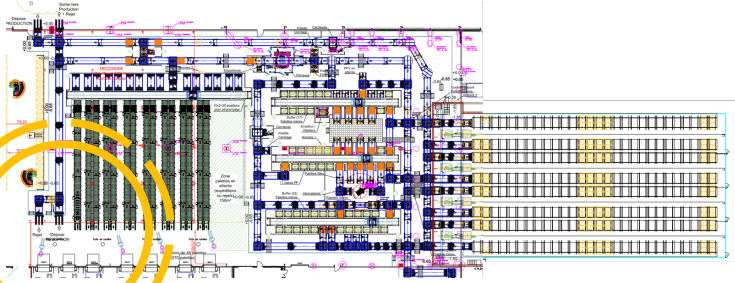


AGVs à fourches en interface avec les lignes de production



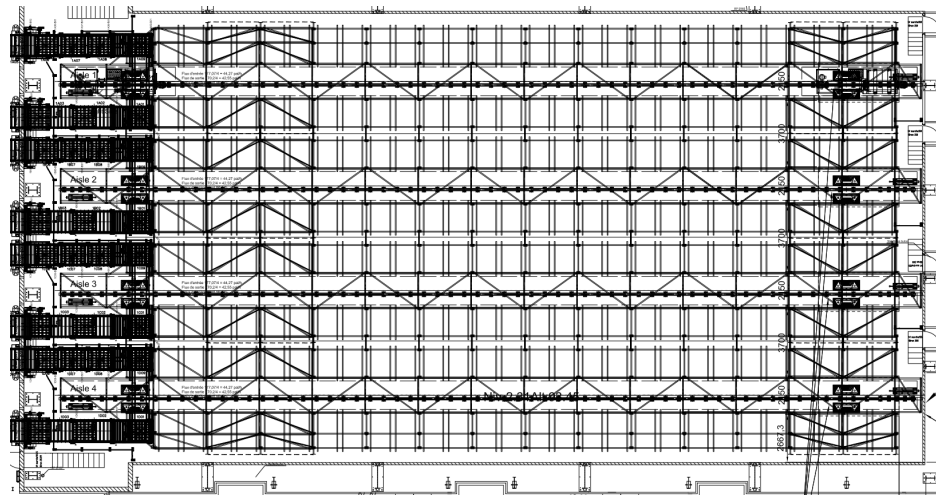
Dépose sur convoyeurs

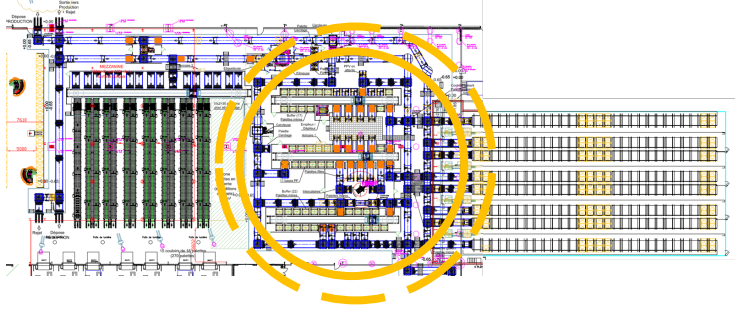




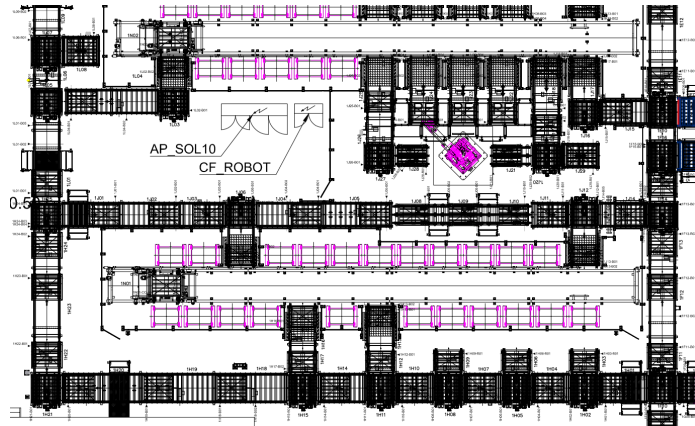


26000 m3 de stockage
4 Transtockeurs enterrés
3136 emplacements palettes





1 robot de préparation à la couche



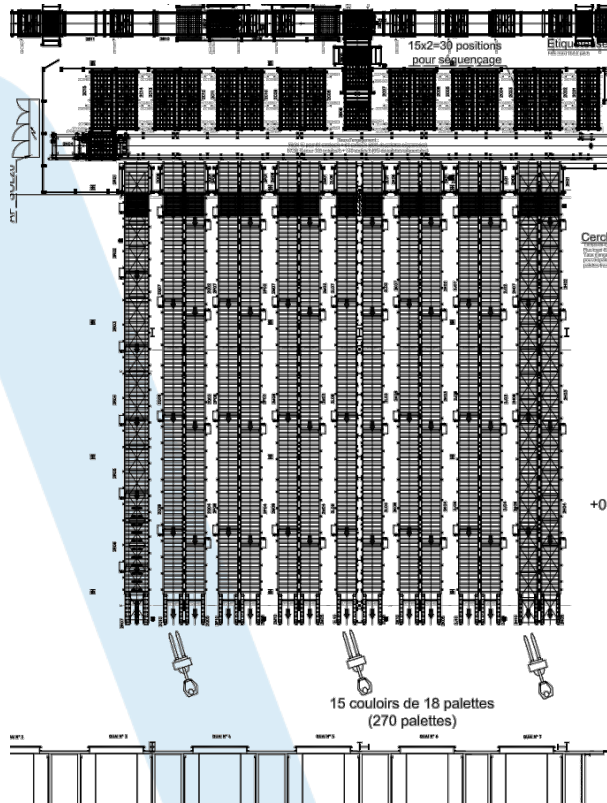
1 poste manuel de préparation au colis

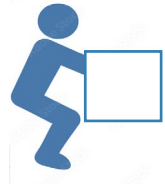


Séquencement sur quais par navette



Création « d'images camions » sur
convoyeurs ultra-bas motorisés





Baisse du tonnage journalier par préparateur : **<1T**
vs entre 6 et 7T en entrepôt manuel



Capacité de préparation robotisée de **3200 colis/h**



Nos transtockeurs peuvent déplacer jusqu'à **8600 pal /jour**



- **40%** surface au sol



ALSTEF
GROUP



**Fédération
des Industries
Mécaniques**

Merci !

BEYOND AUTOMATION